

HOOFDSTUK VI :

REGLEMENTERING VAN DE BOWLINGUITRUSTING.

A. BEPALINGEN.

ART. 601 :

1. De bowlingsport middelen, het bowlingsport materiaal en de bowlingsportaccommodaties die tijdens nationale en internationale kampioenschappen en erkende toernooien worden gebruikt, moeten voldoen aan de specificaties in dit hoofdstuk.
2. De specificaties in dit hoofdstuk zijn overeenkomstig met de regels van de WTBA. Er werden bovendien bepalingen ter aanvulling op de regels van de WTBA toegevoegd.
3. Indien noch de specificaties van de WTBA noch de bepalingen in dit hoofdstuk uitkomst bieden, zullen de bepalingen vermeld in het USBC document "Bowling Equipment Specifications" van toepassing zijn.

B. BOWLINGBAAN - SPECIFICATIES.

ART. 602 : SAMENSTELLING

1. Een bowlingbaan moet zijn opgebouwd uit houten/of synthetisch materiaal dat door USBC is goed gekeurd. Dit geldt evenzeer voor de bijbehorende approach, kickbacks en goten.
2. De zijkanten van het pindeck, de achterplank (tail plank), de kickbacks, de goten en de gootlijsten mogen worden verstevigd met fiber of ander synthetisch materiaal.

ART. 603 : APPROACH

1. Voor het begin van de bowlingbaan, d.w.z. tot aan en exclusief de foutlijn, dient er een approach te zijn die vlak is en met een lengte van tenminste 15 ft.
2. In geval van deuken, groeven, bobbel of andere lagere dan hogere gedeelten voorkomen, is een tolerantie qua diepte toegestaan van maximum 1/4 inch.

ART. 604 : FOUTLIJN

1. De foutlijn is tenminste 3/8 inch en ten hoogste 1 inch breed.
2. De foutlijn moet duidelijk en onderscheiden op de baan zijn aangebracht of in de baan zijn ingelegd, zulks over de hele breedte van de baan en zonder boven het oppervlak van de baan uit te steken.
3. Vanaf de baan strekt de foutlijn zich uit als een denkbeeldig vlak loodrecht omhoog tot op de aangelegene muren of pilaren binnen het bereik van de speler.

ART. 605 : FOUTLIJNDETECTOR

Bij iedere bowlingbaan dient een goed werkende, automatische foutlijndetector beschikbaar te zijn.

ART. 606 : LENGTE VAN DE BOWLINGBAAN

1. De lengte van een bowlingbaan bedraagt 62 ft 10 3/16 inch, gemeten vanaf (en exclusief) de foutlijn tot aan het einde van de baan, maar exclusief de achterplank.
2. Ten aanzien van deze lengte is een tolerantie toegestaan van 1/2 inch en wel als volgt :
 - a) er moet een afstand van 60ft bestaan vanaf (en exclusief) de foutlijn tot aan het middelpunt van de standplaats van kegel nr. 1; bij deze afstand is een tolerantie toegestaan van 1/2 inch.
 - b) er moet een afstand van 34 3/16 inch bestaan vanaf het middelpunt van de standplaats van kegel nr. 1 tot aan het einde van de baan, maar exclusief de achterplank.

ART. 607 : BREEDTE VAN DE BOWLINGBAAN

1. De breedte van een bowlingbaan bedraagt tenminste 41 inch en ten hoogste 42 inch.
2. Samen met de twee bijbehorende goten mag een bowlingbaan niet breder zijn dan 60 1/4 inch en niet smaller dan 60 inch.

ART. 608 : HET OPPERVLAK

1. Tussen de foutlijn en de achterplank mogen in of op een bowlingbaan geen deuken, groeven, bobbels of andere lagere dan wel hogere gedeelten voorkomen, die meer dan 40/1000 inch afwijken van het reguliere oppervlak.
2. In de breedte mag het oppervlak van een bowlingbaan geen grotere helling vertonen dan 40/1000 inch.
3. Het pindeck mag in de lengte geen grotere helling vertonen dan 3/16 inch, zulks binnen een bereik van 42 inch.

ART. 609 : PINDECK

1. Het pindeck moet geheel uit hardhout of een andere door de WTBA goed gekeurd materiaal zijn opgebouwd.
2. Aan de zijkanten van het pindeck bij de goten mag een strip van fiber worden bevestigd. Deze strip van fiber moet in dat geval lopen van een denkbeeldig punt recht tegenover de standplaats van pin No. 1 tot aan het einde van de baan. De strip mag bij het aanbrengen niet dikker zijn dan 1/4 inch en minstens 1 1/2 inch breed. De strip moet verticaal worden aangebracht, en wel zodanig dat de breedte van de strip, die aan het oppervlak van het pindeck zichtbaar is, ten hoogste 1/4 inch bedraagt.
3. De stips van fiber aan de zijkanten van het pindeck moeten een afronding hebben met een straal van 5/32 inch. Wanneer genoemde afronding bij resurfacing verloren gaat, dient deze te worden hersteld.

ART. 610 : ACHTERPLANK

1. Tegen de achterkant van de baan mag een plank worden bevestigd van maximaal 2 inch dikte. Deze zogenaamde achterplank of tailplank moet zich over de gehele breedte van de baan bevinden en moet op gelijke hoogte liggen als het oppervlak van de baan.
2. Gemeten van de middelpunten van de standplaatsen van de kegels 7, 8, 9 en 10, mag de afstand tot waar de baan ophoudt, inclusief achterplank, in geen geval meer bedragen dan 5 inch.

ART. 611 : GOTEN

1. Direct naast de baan bevindt zich ter linker- en rechterzijde een goot. Beide goten lopen parallel met de baan vanaf de foutlijn tot aan de kuil (pit).
2. Een goot is tenminste 9 inch en ten hoogste 9 1/2 inch breed. Zie ook art. 607.
3. Vanaf een denkbeeldig punt recht tegenover de standplaats van kegel nr. 1, moeten de goten een vierkante bodem bezitten. Deze vierkante bodem mag ook uiterlijk 15 inch daarvoor reeds beginnen.
4. Vanaf het punt, waar de bodem vierkant wordt, moet een goot stevig zijn bevestigd alsmede geleidelijk aflopen, en wel zodanig de afstand beneden het baanoppervlak gemeten tegenover de middelpunten van de pinspots, waarop de kegels 7, 8, 9, en 10 behoren te staan, niet kleiner is dan 3 3/8 inch en niet meer dan 3 5/8 inch.
5. Het overige deel van een goot moet hol van vorm zijn. Dit gedeelte van de goot moet op het moment van installatie tenminste 1 7/8 inch beneden het oppervlak liggen.

ART. 612 : GOOTLIJSTEN

In elk van de benedenhoeken van de vierkante bodem van een goot bevindt zich over de hele lengte een zogenaamde gootlijst of plint. Tegenover het middelpunt van de standplaats van kegel nr. 1 of reeds maximaal 15 inch daarvoor, mag de gootlijst niet hoger zijn dan 7/8 inch, en niet breder dan 3/4 inch. Daarna neemt de gootlijst geleidelijk in omvang toe tot een hoogte van maximaal 1 1/2 inch en een breedte van 3/4 inch gemeten tegenover het middelpunt van de pinspots waarop de kegels 7 en 10 behoren te staan.

ART. 613 : PINSPOTS

1. De pinspots zijn de plaatsen waarop normaal de kegels moeten staan.
2. De pinspots moeten duidelijk en onderscheiden op de baan zijn aangegeven, gemerkt en afgedrukt, dan wel in de baan zijn ingelegd.
3. De pinspots zijn cirkelvormig en hebben een diameter van 2 1/4 inch.
4. De afstand van het middelpunt van elke pinspot tot het middelpunt van elke aanliggende pinspot bedraagt 12 inch.
5. De pinspots hebben evenals de kegels die er opstaan de volgende nummering en zijn in het navolgende patroon gegroepeerd :

7	8	9	10
4	5	6	
	2	3	
	1		
6. De afstand van het middelpunt van de pinspots 7, 8, 9 en 10 tot waar de baan ophoudt (exclusief de achterplank) dient 3 inch te bedragen.
7. De afstand van het middelpunt van de pinspots 7 en 10 tot de aanliggende zijkant van het pindeck bedraagt tenminste 2 1/2 inch en ten hoogste 3 inch.
8. De zojuist aangegeven afstand plus de breedte van de belendende goot bedraagt niet minder dan 12 inch en niet meer dan 12 1/8 inch.
9. Pinspot No. 1 dient zich op gelijke afstand te bevinden van beide zijkanten van de bowlingbaan en eveneens op gelijke afstand van de kickbacks. De afstand van het middelpunt van pinspot No. 1 tot aan elk van de beide kickbacks bedraagt tenminste 30 inch.
10. De afstand van het middelpunt van pinspot No. 1 tot aan de denkbeeldige rechte lijn door de middelpunten van de pinspots 7, 8, 9 en 10 moet 31 3/16 inch bedragen, en tot waar de baan ophoudt (exclusief de achterplank) 34 3/16 inch.

ART. 614 : KEGELOPZET MACHINES

Waar kegel opzetmachines gebruikt worden, moeten deze jaarlijks nagekeken worden. Daar waar gebreken gevonden worden zal de homologatie slechts na herstelling gegeven worden.

ART. 615 : KICKBACKS

1. De kickbacks strekken zich uit parallel aan de baan vanaf tenminste het denkbeeldige punt recht tegenover pinspot No. 1 en ten hoogste 15 inch daarvoor tot aan de voorkant van de bufferwand (rear cushion) achter de baan.
2. De kickbacks mogen gemeten vanaf het baanoppervlak niet lager zijn dan 17 inch en niet hoger dan 24 inch.
3. De afstand tussen de houten wanden van de beide kickbacks bedraagt tenminste 60 inch en ten hoogste 60 1/4 inch.

ART. 616 : FIBER KICKBACKPLATEN

Op de kickbacks mogen platen worden aangebracht, bestaande uit een laag hard, ge vulcaniseerd fiber met een dikte van maximaal 3/16 inch.

ART. 617 : DE KUIL ACHTER DE BAAN (PIT)

1. Bij banen zonder automatische kegel opzetmachines bedraagt de diepte van de kuil of pit tenminste 10 inch gemeten vanaf het baan oppervlak tot op de bodem, en tenminste 9 1/4 inch gemeten vanaf het baanoppervlak tot op het hoogste punt van de mat gelegen op de bodem van de pit.
2. Bij banen met automatische kegel opzetmachines bedraagt de diepte van de kuil of pit tenminste 4 3/4 inch gemeten vanaf het baanoppervlak tot op de transportband.
3. De breedte van de kuil of pit bedraagt tenminste 25 inch in geval van banen met automatische kegel opzetmachine. Deze afstand moet worden gemeten vanaf het punt waar de baan ophoudt en hierbij wordt de achterplank niet tot de baan gerekend tot aan de voorkant van de bufferwand of rear cushion.

ART. 618 : BUFFERWAND OF REAR CUSHION

De bufferwand of rear cushion moet altijd bedekt zijn met een donker gekleurd materiaal, en moet zodanig zijn geconstrueerd, dat voorkomen wordt, dat er kegels daarvandaan op de baan terugkaatsen.

ART. 619 : MERKTEKENS OP DE BAAN EN DE APPROACH

1. Op de banen en op de approach mogen merktekens aanwezig zijn, mits in overeenstemming met de navolgende bepalingen.
2. Op een afstand tussen 12 ft. en 16 ft. voorbij en vanaf de foutlijn mogen zich op de baan maximaal 7 mikpunten bevinden.
3. Een mikpunt kan de vorm hebben van een pen, een pijl, een ruit, een driehoek of een rechthoek.
4. De totale oppervlakte die door een mikpunt in beslag wordt genomen, is ten hoogste 1 1/4 inch breed en 6 inch lang.
5. De mikpunten moeten op gelijke afstand van elkaar liggen en dienen een uniform patroon te vormen.
6. Op een afstand tussen 6 ft. en 8 ft. voorbij en vanaf de foutlijn en evenwijdig aan deze mogen zich op de baan maximaal 10 oriëntatiepunten bevinden.
7. Elk oriëntatiepunt of dot is cirkelvormig en heeft een diameter van maximaal 3/4 inch.
8. Op de approach mogen zich telkens maximaal 7 oriëntatiepunten bevinden, en wel op de navolgende afstanden gerekend vanaf de foutlijn :
 - a) tussen 2 en 6 inch,
 - b) tussen 9 ft. en 10 ft.,
 - c) tussen 11 ft. en 12 ft.,
 - d) tussen 14 ft. en 15 ft.
9. Elk van de vier mogelijke series van oriëntatiepunten moet parallel lopen aan de foutlijn.
10. De merktekens kunnen in de baan, respectievelijk approach, zijn ingebed of op de baan, resp. approach, zijn aangebracht. In het eerste geval moeten de merktekens van hout, fiber of plastic zijn, moeten ze effen zijn, en moeten op gelijke hoogte als het oppervlak van de baan, respectievelijk approach, liggen. In het tweede geval moeten de merktekens op het kale hout zijn aangebracht, en moeten ze daarna zijn bedekt met lak of soortgelijk transparant materiaal, dat in het algemeen bij resurfacing wordt gebruikt.
11. De merktekens dienen in een en hetzelfde bowlingcenter uniform te zijn qua vormgeving, kleur, afmeting en wijze van aanbrengen.

C. BOWLING PIN - SPECIFICATIES.

ART. 620 : MATERIAAL

1. Een kegel moet gemaakt zijn van gaaf en hard esdoornhout.
2. Een kegel mag gemaakt zijn uit één stuk, twee of meer stukken esdoornhout. In het tweede geval spreken we van een gelaagde pin. Bij een gelaagde pin moeten alle stukken (lagen) evenwijdig lopen aan de verticale as van de kegel.
3. Een kegel mag zowel worden gemaakt uit nieuw als uit reeds gebruikt esdoornhout.
4. Een kegel mag voorzien zijn van een plastic toplaag (plastic coated). De specificaties hieronder vermeld zijn onverminderd van toepassing op de plastic coated pins.

ART. 621 : GEWICHT

1. Het gewicht van een plastic coated pin bedraagt minimaal 3 lbs. 6 ounces (1530,873 gr) en maximaal 3 lbs. 10 ounces (1644,271 gr).
2. De kegels in één en dezelfde set mogen qua gewicht niet meer van elkaar verschillen dan 2 ounces.
3. De kegels in één en dezelfde set dienen van uitzicht uniform te zijn qua constructie, materiaal, afwerking, merkaanduiding op de kegel of in de hals van de kegel en kleur.
4. Onder een set wordt verstaan het aantal kegels dat gelijktijdig op een baan in gebruik is. Normaal zijn dat 20 kegels.

ART. 622 : BALANS

Het zwaartepunt van een kegel mag zich niet hoger bevinden dan 5 60/64 inch en niet lager dan 5 40/64 inch, gemeten vanaf de onderkant en langs de verticale as van de kegel.

ART. 623 : VOCHTGEHALTE

1. Het vochtgehalte van een kegel mag niet minder zijn dan 6% en niet meer dan 12% bedragen.
2. In geval van een gelaagde pin mogen de afzonderlijke stukken bij het aan elkaar lijmen niet meer dan 2% in vochtgehalte van elkaar afwijken.

ART. 624 : AFWERKING: LAK - KLEUR

1. Een kegel gemaakt uit één stuk of gelaagde kegels zullen worden afgewerkt met een gangbare, transparante en/of witte houtlak, met uitzondering van de merken en aanduidingen op de kegel en/of in de hals van de kegel. Uitsluitend houtlakken, die een laklaag achterlaten van 0.004 inch dikte, zijn toegestaan.
2. Een plastic coated pin zal wit van kleur zijn met uitzondering van halsmerktekens, identificatie symbolen of namen.

ART. 625 : VORM EN AFMETINGEN

1. De hoogte van een kegel moet 15 inch bedragen, met een tolerantie van +/- 2/64 inch.
2. Per meetpunt staan vermeld: de grootte van de diameter alsmede toegelaten maximale en minimale diameter. Het meetpunt is de afstand boven de basis en geldt rondom de kegel op die hoogte.

	<i>Meetpunt</i>	<i>diameter</i>	<i>maximum</i>	<i>minimum</i>
13 1/2"	boven de basis	2.547"	2.578"	2.516"
12 5/8"	boven de basis	2.406"	2.437"	2.375"
11 3/4"	boven de basis	2.094"	2.125"	2.063"
10 7/8"	boven de basis	1.870"	1.901"	1.839"
10"	boven de basis	1.797"	1.828"	1.766"
9 3/8"	boven de basis	1.965"	1.996"	1.934"
8 5/8"	boven de basis	2.472"	2.503"	2.441"
7 1/4"	boven de basis	3.703"	3.734"	3.672"
5 7/8"	boven de basis	4.563"	4.594"	4.532"
4 1/2"	boven de basis	4.766"	4.797"	4.735"
3 3/8"	boven de basis	4.510"	4.541"	4.479"
2 1/4"	boven de basis	3.906"	3.937"	3.875"
3/4"	boven de basis	2.828"	2.859"	2.797"
	Basis met 5/32" radius	2.031"	2.062"	2.000"

3. De top van de kegel moet gelijkmatig zijn afgerond met een straal van 1.273 inch. Daarbij is een tolerantie van +/- 2/64 inch toegelaten. De tolerantie van de diameter bedraagt ten hoogste +/- 2/64 inch. De conische vorm van de kegel dient geleidelijk van het ene meetpunt naar het andere toe te lopen, zodanig dat alle langs de kegel en door de meetpunten getrokken lijnen sierlijk gebogen zijn.
4. Al de kegels moeten voorzien zijn van een goedgekeurd plastic voetstuk of van een plastic of fiber inzetstuk met een uitwendige diameter van minimaal 2 inch. Geen enkel deel van de onderkant van de kegel mag buiten het voetstuk of inzetstuk uitsteken, maar het gedeelte van de onderkant van de kegel dat zich binnen het voetstuk of inzetstuk bevindt, mag maximaal 0,025 inch inspringen.
5. Elke kegel moet door de fabrikant aan de buitenste rand zijn afgerond met een straal van 5/32 inch, met als tolerantie +/- 2/64 inch. De diameter van de basis mag niet kleiner zijn dan 2 inch, de afgeronde rand zoals hierboven niet meegerekend.

D. BOWLINGBALLEN - SPECIFICATIES.

ART. 626 : MATERIAAL

1. De bowlingbal is gemaakt uit een niet-metaalachtige compositie samenstelling, uitzondering gemaakt voor zeer kleine reflecterende metaalachtige deeltjes voor decoratieve doeleinden, en dat zulke deeltjes deel uitmaken van de bowlingbal op het ogenblik van vervaardiging en gelijkmatig in een uniform patroon zijn verdeeld onder een transparante schel van tenminste 1/4 inch dik. Dit materiaal zal zo verspreid zijn dat het geen effect heeft op het evenwicht van de bal en de totale hoeveelheid van zulk materiaal 1/2 ounce per bal niet overschrijdt.
2. Het aanbrengen van metaal of elke andere substantie in de bowlingbal, niet vergelijkbaar met het oorspronkelijk materiaal dat werd gebruikt bij het vervaardigen van de bowlingbal is verboden. Bovendien, het op een of andere manier wijzigen van een bowlingbal, zodat het gewicht of de uit balans groter wordt dan door de specificaties ter zake is voorgeschreven, is verboden. Het gebruik van een dergelijke bal tijdens een FIQ competitie is verboden.

ART. 627 : OPPERVLAKTE VAN DE BAL

1. Het oppervlak van een bowlingbal moet geheel glad zijn en vrij van speciale deuken, groeven, sporen of andere oneffenheden, behoudens de gaten voor het vasthouden van de bal, letters en nummers ten behoeve van identificatie, merkaanduidingen, alsmede toevallige beschadigingen en slijtage sporen.
2. Op het oppervlak van de bal mag geen vreemdsoortig materiaal worden aangebracht.

ART. 628 : VOORWERPEN

1. Het is toegestaan om in de vinger en/of duimgaten voorwerpen aan te brengen die tot doel hebben de spanwijdte of de omvang van deze gaten te veranderen, met dien verstande dat deze voorwerpen tijdens de worp vast op hun plaats blijven en slechts uit de gaten verwijderd kunnen worden door ze stuk te maken.
2. Het gebruik van voorwerpen om de statische balans van de bal af te stellen is niet toegelaten
3. Onder het voorwerp mogen geen uitholling worden aangebracht

ART. 629 : STOPPEN, MERKTEKENS, LOGOS

1. Stoppen mogen worden ingebracht teneinde de bal te herboren.
2. Merktekens mogen worden aangebracht ten behoeve van het oriënteren, het waarnemen van de loop van de bal en/of identificatie in zoverre deze kenmerken volledig samenvallen met het oppervlak van de bal.
3. De pluggen en merktekens die daarbij worden gebruikt zullen van gelijkaardig materiaal zijn gemaakt als, weliswaar niet exact hetzelfde, het origineel materiaal waarvan de bowlingbal werd gemaakt.

ART. 630 : GEWICHT EN OMVANG

1. Een bowlingbal zal niet zwaarder zijn dan 16 pounds.
2. De omtrek van een bowlingbal mag niet meer bedragen dan 27 inch.
3. De diameter van een bowlingbal moet constant zijn.

ART. 631 : HARDHEID

1. De oppervlakte van een bowlingbal moet een hardheid bezitten van tenminste 72 Durometer "D" gemeten op kamer temperatuur.
2. Het gebruiken van chemicaliën, oplosmiddelen, of andere methoden om de hardheid van de oppervlakte van een bowlingbal te wijzigen na vervaardiging van de bal, is verboden. (Zie eveneens de bepalingen in art 128.)

ART. 632 : GATEN

Bij het aanbrengen van gaten in de bal zijn volgende beperkingen van toepassing.

1. Maximaal 5 (vijf) gaten voor het vasthouden van de bal zijn toegestaan.
2. Maximaal 1 (één) gat ten behoeve van balans is toegestaan. De diameter zal niet groter zijn dan 1 1/4 inch.
3. Luchtgaten naar de vingergaten en/of duimgaten zijn toegelaten. De diameter zal niet groter zijn dan 1/4 inch..
4. Maximaal één gefreesd gat voor inspectie doeleinden is toegestaan. De diameter zal niet groter zijn dan 5/8 inch en de diepte 1/8 inch.

ART. 633 : BALANS

Een bowlingbal moet zodanig zijn gemaakt en geboord, dat tenminste zes zijden van de bal te opzichte van elkaar in goede balans zijn. De toegestane toleranties zijn :

1. Gewicht 10 pounds of meer :
 - a) niet meer dan 3 ounces verschil tussen de bovenzijde (= de zijde waar zich de vingergaten bevinden) en de onderzijde van de bal (= de recht tegenoverliggende zijde);
 - b) niet meer dan 1 ounce verschil tussen de rechterzijde en de linkerzijde van de bal, evenals tussen de voorzijde en de achterzijde van de bal.
 - c) een bal zonder duimgat mag niet meer dan 1 ounce verschil vertonen tussen om het even welke twee helften van de bal .
 - d) een bal zonder vingergaten mag niet meer dan 1 ounce verschil vertonen tussen om het even welke twee helften van de bal.
 - e) Een bal zonder gaten mag niet meer dan 1 ounce verschil tussen twee helften van de bal.
2. Gewicht 10 pounds tot 8 pounds :
 - a) niet meer dan 2 ounces verschil tussen de bovenzijde en de onderzijde van de bal.
 - b) niet meer dan 3/4 ounce verschil tussen de rechterzijde en de linkerzijde van de bal, evenals tussen de voorzijde en de achterzijde van de bal.
 - c) een bal zonder duimgat mag niet meer dan 3/4 ounce verschil vertonen tussen om het even welke twee helften van de bal .
 - d) een bal zonder vingergaten mag niet meer dan 3/4 ounce verschil vertonen tussen om het even welke twee helften van de bal.
 - e) een bal zonder gaten mag niet meer dan 3/4 ounce verschil tussen twee helften van de bal.
3. Gewicht minder dan 8 pounds:
 - a) niet meer dan 3/4 ounce verschil tussen de bovenzijde en de onderzijde van de bal.
 - b) niet meer dan 3/4 ounce verschil tussen de rechterzijde en de linkerzijde van de bal, evenals tussen de voorzijde en de achterzijde van de bal.
 - c) een bal zonder duimgat mag niet meer dan 3/4 ounce verschil vertonen tussen om het even welke twee helften van de bal .
 - d) een bal zonder vingergaten mag niet meer dan 3/4 ounce verschil vertonen tussen om het even welke twee helften van de bal.
 - e) een bal zonder gaten mag niet meer dan 3/4 ounce verschil tussen twee helften van de bal.

E. HOMOLOGATIE VAN EEN "300 GAME".

ART. 634 : VOORWAARDEN

De homologatie van een 300 game, wordt alleen in aanmerking genomen onder volgende voorwaarden:

1. 300 games geworpen tijdens de Interploegenwedstrijden, toernooien (type Internationaal en Nationaal), erkende wedstrijden, club leagues en officiële trainingen worden aan geen homologatie controle onderworpen, maar worden gewoon “erkend”.
2. 300 games geworpen tijdens de Nationale en Provinciale Kampioenschappen en toernooien (type WTBA en ETBF) die gespeeld werden op de BBSF normen, worden enkel onderworpen aan een balcontrole.
3. 300 games geworpen tijdens Sportbowling die gespeeld worden op de WTBA normen, vermeld in artikel 649. Hier gebeurt een volledige controle voor en na de wedstrijden evenals een balcontrole.
4. De controles vermeld in artikels 635 t/m 639 hieronder hebben uitgewezen dat aan alle specificaties ter zake is voldaan.
5. de ganse duur van het spel de automatische foutlijnen correct functioneerde.

ART. 635 : CONTROLE VAN HET OLIEPATROON

Deze inspectie omvat minimum :

1. Op beide banen, 3 tapes nemen met behulp van het "Lane dressing take-up device", namelijk: op 15 voet, 25 voet en 2 voet vóór het einde van het met olie bedekte gedeelte.
2. De lengte van het uitwrijving van de olie meten.
3. De bevindingen noteren.

ART. 636 : CONTROLE VAN DE GOTEN

Deze inspectie omvat minimum:

1. De diepte van de goten (“flat gutters”) van beide banen opmeten ter hoogte van de 7 en 10 kegel.
2. De bevindingen noteren.

ART. 637 : CONTROLE VAN DE KEGELS

Deze inspectie omvat minimum:

1. Minstens 11 pins van elke baan wegen. Indien een pin meer of minder weegt dan het toegelaten gewicht, zullen alle kegels van beide banen gewogen worden.
2. Een visuele controle uitvoeren van de algemene staat van de kegels.
3. Alle bevindingen noteren.

ART. 638 : CONTROLE VAN DE BANEN

Deze inspectie omvat minimum:

1. Op beide banen de hellingen en depressies meten.
2. Op beide banen de werking van de foutlijnen controleren
3. De bevindingen noteren.

ART. 639 : CONTROLE VAN DE BOWLINGBAL

1. De bowlingbal van de speler(ster) zal zo mogelijk ter plaatse worden gekeurd.
2. Indien voorgaande niet uitvoerbaar zou blijken, zal de inspecteur het merk en nummer van de bowlingbal noteren. De speler zal gevraagd worden zijn bowlingbal ter keuring aan te bieden op dag en uur op het secretariaat van de BBSF, na voorafgaande afspraak met de verantwoordelijke voor de keuring.
3. De inspecteur zal volgende bal specificaties opmeten:
 - a) het gewicht van de bal (zie art 630 par 1) .
 - b) het aantal gaten in de bal.(zie art. 632 par 1).
 - c) de juiste balans van de bal (zie art. 633).
 - d) de hardheid van de bal (zie art. 631).

ART. 640 : VERSLAGEN

Een exemplaar van de bevindingen zal aan het secretariaat van de BBSF overgemaakt worden, het tweede exemplaar zal aan de bowlinguitbater overhandigd worden.

F. HOMOLOGATIE VAN DE BOWLINGBANEN.

1. ALGEMENE BEPALINGEN

ART. 641 : CERTIFICATIE

1. De WTBA/ETBF alsmede de BBSF vereisen dat internationale, nationale en sportbowling kampioenschappen en erkende toernooien enkel worden gespeeld op bowlingbanen en met uitrusting waarvan de maten en gewichten voldoen aan de WTBA Technische Specificaties en overeenstemmen met diens voorschriften en onderrichtingen.
Alle banen die gebruikt worden in WTBA/ETBF en BBSF internationale en nationale wedstrijden zullen aan een certificatie inspectie onderworpen worden.
2. Alvorens op nieuwe banen WTBA/ETBF of BBSF disciplines te laten doorgaan zal een certificatie inspectie van deze bowlingbanen worden uitgevoerd.
3. Indien sommige bowlingbanen werden herschaaft en gepolierd of een groot onderhoud ondergingen, zullen deze aan een certificatie inspectie worden onderworpen alvorens voor erkende disciplines te gebruiken.

2. TECHNISCHE INSPECTIE

ART. 642 : OMVANG

Drie technische inspectie soorten kunnen in aanmerking worden genomen:

1. Volledige inspectie.
Dit soort inspectie van de banen wordt uitgevoerd in volgende gevallen.
 - a. Een nieuw bowlingcenter .
 - b. Een bowlingcenter dat het vorige speelseizoen aan geen technische inspectie werd onderworpen
 - c. In geval van vernieuwing of vervanging van de banen door een ander type.
 - d. Indien bepaalde delen van een baan of het pindeck werden vervangen.Nota: In geval van vernieuwing of vervanging van banen of delen van banen zal de inspecteur er steeds op letten dat dergelijke verbeteringen op zijn minst aan een banenpaar werden doorgevoerd.
2. Partiële inspectie: Dit soort inspectie wordt toegepast na herschaven en vernissen van de banen of groot onderhoud.
3. Jaarlijkse inspectie: Dit soort wordt toegepast tijdens de jaarlijkse technische inspectie. Deze inspectie is minder uitgebreid, en enkel deze punten die aan beschadiging onderhevig zijn of componenten waarvan de technische specificaties aan veranderingen onderhevig zijn, worden gecontroleerd.

ART. 643 : AANVRAAGPROCEDURE

1. Het uitvoeren van een technische inspectie van een bowlingcenter geschiedt alleen op verzoek van de eigenaar van het betreffende bowlingcenter.
2. De aanvraag voor een technische inspectie van een nieuw bowling center in het vooruitzicht van het bekomen van een homologatie certificaat dient te worden gericht aan de BBSF en kan op elk ogenblik worden ingediend.
3. De aanvraag voor een jaarlijkse inspectie tot het bekomen van een vernieuwing van het jaarlijkse homologatie certificaat wordt door de eigenaar/uitbater van het bowlingcenter in de loop van de maand april bij de BBSF ingediend.

ART. 644 : VERSLAG

De inspecteur zal na uitvoering van de inspectie een schriftelijk technisch verslag opstellen, en aan de bowlinguitbater ter plaatse overhandigen.

ART. 645 : PERIODE

1. De jaarlijkse technische inspectie zullen worden uitgevoerd in principe voor de aanvang van het nieuwe speelseizoen namelijk tijdens de periode van 01 mei tot 31 augustus .
2. Deze regel is niet toepasselijk indien na deze periode onderhoudswerken zoals resurfacing en/of vernieuwingswerken van de banen worden voorzien. In dit geval zal de technische inspectie slechts na de uitvoering van de werken plaats vinden.
3. Indien tijdens verloop van de technische inspectie inbreuken tegen de technische specificaties worden vastgesteld die herstelling vereisen zal een uitstel van twee maanden worden verleend om de tekortkomingen te herstellen. De inspecteur zal zich na deze periode opnieuw aanbieden om de herstelling vast te stellen.

ART. 646 : VERGOEDING

De BBSF bepaald jaarlijks de tarieven voor de technische inspecties van het bowlingcenter.

3. HOMOLOGATIE CERTIFICAAT

ART. 647 : BEPALING

1. Aan een bowlingcenter wordt voor de duur een Homologatie Certificaat van geschiktheid als internationale bowlinginrichting (Type A) toegekend indien dit bowlingcenter met al haar bowlingsport uitrusting voldoet aan de bepalingen onder Hoofdstuk VI, art. 602 t/m 625 met inbegrip van bepaalde in art. 649.
2. Aan een bowlingcenter wordt voor de duur een Homologatie certificaat van geschiktheid als nationale bowlinginrichting (Type B) toegekend indien dit bowlingcenter met al haar bowlingsport uitrusting niet voldoet aan de bepalingen onder Hoofdstuk VI, art. 602 t/m 625 met inbegrip van bepaalde in art. 649.
Dit certificaat geeft tijdelijke vrijstelling voor afwijkingen t.a.v. de technische specificaties van de bowlingbanen. In acht genomen dat deze het spelverloop, het vallen van de kegels of de loop van de bowlingbal niet beïnvloeden.
Deze vrijstellingen worden gekoppeld aan een bepaalde duur of periode teneinde herstelling ervan mogen te maken.
3. Het homologatie certificaat heeft een geldigheidsduur van één jaar.

ART. 648 : BETEKENIS

Het certificaat zal in het bowlingcenter tentoongesteld worden, in de mate dat een ieder kennis kan nemen van de toegestane homologatie. Aldus geeft de eigenaar van het bowlingcenter of diens rechtmatige vertegenwoordiger en alle betrokken personeel van dit center de verzekering te kennen, dat zij alles zullen in het werk stellen opdat de bowlinguitrusting, het onderhoud van deze infrastructuur alsmede de "dressing"(uitspreiding van olie) op de banen voldoet en zal blijven voldoen aan de specificaties en vereisten gesteld voor WTBA/ETBF en BBSF erkende kampioenschappen en toernooien

4. BAANCONDITIES

ART. 649 : NORMEN

1. De volgende richtlijnen voor het conditioneren van de bowlingbanen zijn toepasselijk voor alle door de BBSF en WTBA georganiseerde en erkende kampioenschappen en toernooien:
 - a) De olie die op de banen aangebracht wordt (lane conditioner) zal een ultra violet gevoelig mengsel bevatten zoals bepaald in het "USBC Bowling Specifications Manual". Deze UV toevoeging is noodzakelijk om het opmeten van de hoeveelheid aangebrachte olie met behulp van het "lane dressing measuring equipment" mogelijk te maken.

- b. Hetzelfde type olie zal worden gebruikt over de ganse breedte en lengte van het met olie bedekt gedeelte van de baan, en hetzelfde product en procedures zullen worden toegepast op alle banen die tijdens de competitie worden gebruikt.
Na het aanbrengen van de olie zal er zich op elk punt van het baanoppervlak in het met olie bedekt gedeelte van de baan (met inbegrip van het "buffed" gedeelte) een minimum van 5 eenheden olie bevinden.
 - c. Het gedeelte van de baan, vanaf de lijn tot waar de olie werd uitgewreven tot met inbegrip van het "pindeck" zal volstrekt droog zijn en gezuiverd van olie.
 - d. Leidraden: de verhouding (ratio) van de dikte van de oliefilm dwars (in de breedte) op de baan uitgespreid, zou 2,5:1 zijn (met verhouding wordt verstaan: de dikte van de oliefilm op de 18^{de} lat links tot de 18^{de} lat rechts in verhouding tot de dikte van de oliefilm op de 3^{de} tot de 7^{de} lat aan de linker en rechter kant van de baan). Bovendien zal de dikte van de oliefilm in de richting van de kegels geleidelijk afnemen.
 - e. De minimum en maximum afstanden van het oliepatroon met inbegrip van het "buffed" gedeelte mag niet minder zijn dan 28 voet noch meer dan 45 voet. Om het even welke afstand tussen 28 en 45 voet mag worden gebruikt om de olie op de baan te brengen.
 - f. Tijdens éénzelfde kampioenschap kunnen twee baancondities worden gelegd, een kort olie patroon van 28 tot 32 voet en een lang olie patroon van 40 tot 44 voet. Het verschil tussen beide olie patronen mag niet minder dan 10 voet bedragen.
 - g. De banen zullen VOOR DE AANVANG VAN ELKE SHIFT (Blok van games) worden gezuiverd (stripped-dry) alvorens nieuwe olie aan te brengen.
2. Op de approach mag geen baan olie (lane conditioner) worden aangebracht. De COF (wrijvingscoëfficiënt) van de approaches moet zich bevinden tussen 1,8 en 2,5 kgr gemeten met de "friction sled".

ART. 650 : AANVULLENDE BEPALINGEN

1. Het wijzigen van het baanoppervlak met het inzicht een spoor of een effect te creëren dat de loop van de bal of het vallen van de kegels kan beïnvloeden, door gebruik te maken van schuur- en afbijt producten, olies ("dressing") of ander materiaal of middelen is verboden. Bijvoorbeeld: en zonder de inhoud van deze voorschriften te willen verminderen, is het de baanslijpers, eigenaar, uitbater, of onderhoudspersoneel ten strengste verboden groeven of "tracks" op de banen aan te brengen teneinde een doorlopend balspoor te creëren, zelfs binnen de toegelaten normen.
2. Elke afstelling of wijzigingen van de onderhoudsuitrusting met de bedoeling de in de vorige paragraaf beschreven toestanden te bewerkstelligen zijn ten strengste verboden.
3. Elk gebruik van kegels die niet voldoen aan de WTBA en BBSF voorgeschreven specificaties is tijdens erkende kampioenschappen en toernooien ten strengste verboden.
(zie art. 620 t/m 625)

5. NIET-NAKOMING VAN DE SPECIFICATIES - STRAFMAATREGELS

ART. 651 : ONAANGEMELDE INSPECTIES

1. Elke B.B.S.F baaninspecteur, zal op elk ogenblik worden toegelaten om in een gehomologeerd bowlingcenter het nakomen van de technische specificaties en de conditionering van de banen te inspecteren en om de uitrusting die het center voor het onderhoud van zijn banen gebruikt, te controleren.
2. Met inspectie wordt hier bedoeld, onaangemelde inspecties voor de aanvang en/of tijdens nationale en internationale competities en van erkende toernooien van willekeurig gekozen banen. Deze onaangemelde inspecties omvatten:
 - a) Het opmeten van de baanconditionering.
 - b) Het opmeten van de gootdieptes.
 - c) De inspectie van het baanoppervlak.
 - d) De plaatsing van de kegels.
 - e) Het nazicht van de staat en het gewicht van de kegels.

- f) De controle van bowlingballen die op dat ogenblik in de spelersruimte aanwezig zijn.
- 3. Het niet nakomen van één van boven vermelde punten a,b,c,d,e kan aanleiding geven tot het invoeren van bepaalde strafmaatregelen t.a.v. het betrokken bowlingcenter (zie art. 652 ter zake).
- 4. Een overtreding tegen het laatste punt f kan aanleiding geven tot schrapping of terugtrekking van het lidmaatschap van alle betrokken spelers, alsmede ongeldig verklaring van de scores (zie art. 653 en 654).
- 5. Eenieder die zelf probeert of iemand aanzet wijzigingen aan de bowlinginfrastructuur aan te brengen met de bedoeling een balspoor te creëren of op een onregelmatige wijze de loop van de bal of het vallen van de kegels te beïnvloeden of laat plaats vinden, is vatbaar voor schorsing als lid van de BBSF.

ART. 652 : MAATREGELEN T.A.V. BETROKKEN BOWLINGCENTER

- 1. Volgende overtredingen komen ten laste van het betrokken bowlingcenter indien het verantwoordelijk personeel van het bowlingcenter in gebreken is gebleven.
 - a) Het niet nakomen van de voorgeschreven normen voor het conditioneren van de banen. (zie art. 649)
 - b) Het gebruik van kegels tijdens de erkende competities die niet aan de normen voldoen, (zie art. 620 t/m 625).
 - c) Het niet op een reglementaire wijze noch gebruikelijke manier verlichten van de kegels op het pin deck en/of van de bowlingbanen door ondermeer gebruik te maken van andere en/of UV verlichting tijdens erkende kampioenschappen en toernooien. (zie art. 666)
 - d) Overtredingen vastgesteld tijdens onaangemelde inspecties, met uitzondering van de balcontrole. (zie art. 651)
 - e) Tekortkomingen vastgesteld tijdens de controle van een perfect game en die de oorzaak zijn dat de 300 game niet wordt gehomologeerd.(zie art. 634 t/m 638)
- 2. Overtredingen tegen één van hierboven vermelde tekortkomingen kunnen aanleiding geven tot volgende sancties.
 - a) Het homologatie attest van het betreffende center zal ingetrokken worden en de deelname door leden van de BBSF aan toernooien en kampioenschappen in dit center verboden, tot op het ogenblik dat het homologatie attest terug aan het center wordt toegekend.
 - b) Het in gebreken gevonden bowlingcenter zal tot nader order niet meer in aanmerking komen voor nationale of internationale kampioenschappen .
 - c) Het in gebreken gevonden bowlingcenter zal tot nader order niet meer in aanmerking komen voor het organiseren van een door de BBSF erkend toernooi.
 - d) Een bowlingcenter waarvan het homologatie certificaat werd ontnomen komt niet in aanmerking voor de homologatie van een 300 game.
 - e) Een bowlingcenter waarvan het homologatie certificaat werd ontnomen komt niet in aanmerking voor erkenning van de bowlingsport resultaten van de spelers.

ART. 653 : ERKENNING VAN DE BOWLINGSPOORTRESULTATEN

- 1. De scores van de nationale kampioenschappen en de resultaten behaald tijdens toernooien worden alleen erkenning verleend indien voldaan is aan alle specificaties en bepalingen van dit Hst VI met name de bowlingbaan, de bowling pins, de bowlingbal, alsmede de normen voor de baanconditionering in art. 649 , met uitzondering van art. 605.
- 2. De erkenning van een 300 game is afhankelijk van bepaalde in art. 634.
- 3. Onder “erkenning” dient te worden verstaan: het in aanmerking nemen van de behaalde score voor de berekening van het officiële gemiddelde van elk betrokken speler.

ART. 654 : MAATREGELEN T.A.V. BETROKKEN SPELER(S)

Voor wat betreft de scores door de betroffen speler(s) behaalde, zijn volgende schikkingen toepasselijk:

1. Scores behaald in een single-event:
 - a) telt de behaalde score niet mee voor de berekening van het officiële gemiddelde van de speler.
 - b) de overige resultaten zoals: totaal aantal omver geworpen kegels, gewonnen punten, rangschikking en dergelijke blijven gelden.
 - c) In het speciaal geval van een 300 game, wordt de game niet gehomologeerd en de 300 score wordt niet mee geteld voor de berekening van het officiële gemiddelde van betrokken speler. De overige resultaten: aantal omver geworpen kegels, rangschikking en dergelijke blijven gelden.
2. Scores behaald in een team-event:
 - a) tellen de behaalde scores van de speler in het team niet mee voor de berekening van hun officiële gemiddelde.
 - b) de overige resultaten zoals: totaal omver geworpen kegels, gewonnen punten, rangschikking en dergelijke blijven gelden.
 - c) In het speciaal geval van een 300 game, wordt de game niet gehomologeerd, de 300 score alsook de scores van de andere spelers van het team worden niet in rekening gebracht voor de berekening van de officiële gemiddelden. De overige resultaten: aantal omver geworpen kegels, gewonnen punten, klassement en dergelijke blijven gelden.

G. AUTOMATISCHE SCOREVERWERKINGSAPPARATUUR

Inleidende opmerking.

Een AUTOMATISCHE SCOREVERWERKINGSAPPARATUUR overeenkomstig de specificaties hieronder vermeld, mag tijdens erkende bowling disciplines gebruikt worden.

ART. 655 :

Deze apparatuur moet de gespeelde resultaten kunnen verwerken in overeenstemming met de algemene bowlingspel reglementen.

ART. 656 :

Gekoppeld aan automatische pinzet uitrustingen mag deze apparatuur hiervan geen nadelige invloed ondervinden tot het punt de scoreverwerking te veranderen.

ART. 657 :

Dergelijke apparatuur moet "off-spot" kegels ontdekken en scoren zodat deze niet als omvergeworpen kegels aangetekend worden. Als "off-spot" kegels worden aanzien de kegels die verschoven zijn en door de machine terug op hun plaats kunnen geplaatst worden.

ART. 658 :

Met de hand uit te voeren inbreng moet mogelijk zijn, gemakkelijk bereikbaar door de speler of de scorekeeper, om verbetering van de score toe te laten in omstandigheden zoals : niet op zijn beurt spelen, onrechtmatige of onjuiste val van de kegel(s), voorlopige bal, te late start, dode bal, "blinds", handicaps, kegels buiten bereik (een kegel die verschoven is en door de pinzetter niet kan worden opgenomen), slechte werking van de automatische verwerkingsapparatuur, enz.

ART. 659 :

De apparatuur moet aanpasbaar zijn aan het spelpatroon van het ogenblik wanneer de spelers, en/of het team op een paar banen spelen en van baan wisselen na iedere frame.

ART. 660 :

De apparatuur moet het maken van een afdruk, die frame per frame kan worden nagezien, toelaten. Dit houdt in de controle van het juiste aantal omver gevallen kegels na elke worp.

ART. 661 :

Beveiligingen moeten voorzien zijn om verlies van scores door de apparatuur te wijten aan een menselijke fout of ten gevolge van uitrustingsuitval te verhinderen.

H. BOWLINGACCOMMODATIES.**ART. 662 : WETTELIJKE VOORSCHRIFTEN**

Een bowlingaccommodatie of gebouw waarin de bowlingsport wordt beoefend dient te voldoen aan alle wettelijke door de overheid vastgestelde voorschriften die betrekking hebben op de bouwvergunning en het exploiteren daarvan.

ART. 663 : INPLANTING VAN DE BANEN EN DE SPELERSRUIMTE

1. In een bowlingcenter liggen minstens vier bowlingbanen met bijhorende goten evenwijdig naast elkaar en wel zodanig dat zij niet worden gescheiden door muren of looppaden, met uitzondering van pilaren.
2. Het aantal tussen de banen aanwezige pilaren dient zo klein mogelijk te zijn.
3. De hoogte tussen het laagste punt van het plafond boven de approach tot één (1) meter voorbij de foutlijn zal minimum 2,20 m bedragen. De hoogte van het plafond boven het verdere gedeelte van de baan zal minstens 2 m bedragen.
4. De spelersruimte is tenminste 1,5 breed en 3,50 m lang.
5. De vloerbekleding in de spelersruimte zal bestaan uit hard effen materiaal dat geen sporen achter laat op de bowlingschoenen en de approach.

ART. 664 : TEMPERATUUR – RELATIEVE VOCHTIGHEID

1. In de ruimte waar de bowlingbanen liggen en zich de spelersruimte bevinden moet de temperatuur tenminste 17° C te bedragen.
2. De relatieve vochtigheidsgraad in de ruimte waar de bowlingbanen liggen zal minimaal 40% en maximaal 50% bedragen. Een luchtvochtigheidsmeter zal in de onmiddellijke omgeving van de banen worden aangebracht.

ART. 665 : GELUID

De maximale geluidsoverlast tijdens het bowlingspel en de werking van de pinzetters bedraagt 60 db.

ART. 666 : VERLICHTING.

1. In de ruimte boven de banen over een afstand vanaf de foutlijn tot aan de “masking units” zal de verlichting minstens 20 foot candles of 250 lux bedragen.
2. Boven de approach zal de verlichting minsten 15 tot 20 foot candles bedragen.
3. Een perfecte verlichting van de pins zal worden aangebracht, en zal dusdanig van aard zijn, dat de witte kleur van de pins onveranderlijk behouden blijft. Een keuze uit de standaard witte kleuren verlichtingen (cool-white, white-daylight) die in werkplaatsen, burelen en scholen worden aangebracht, is toegelaten.